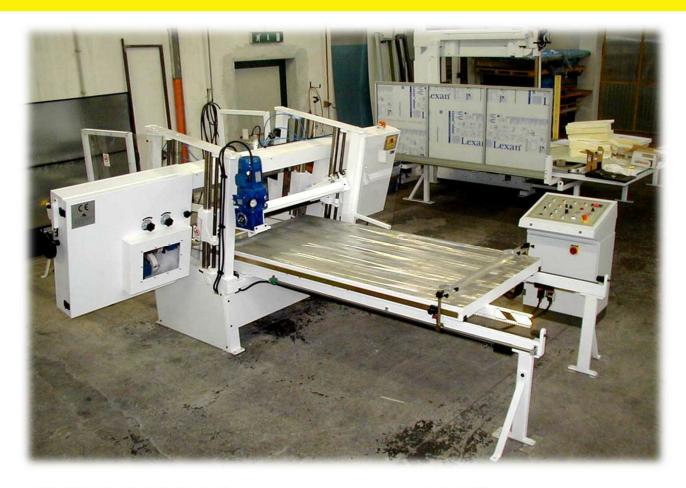
SCAVATRICE SC11N FORM PROFILE CUTTING MACHINE SC11N



DATI TECNICI/ TECHNICAL DATA

Larghezza del banco / Table width
Lunghezza del banco / Table length
Altezza max. di taglio / Max. cutting height
Velocità banco / Table speed
Dimensioni max. dello stampo / Max. mould dimensions
Potenza / Power
Tensione / Tension
Peso / Weight
Ingombro / Layout

MOD. SC11N

1100mm 1200mm 250mm 3/20-m/min 1100x1200mm 7,5kW 400V 50Hz 1200Kg 3650x4050xH2000mm













Costruzione Artigianale Macchine per Resine Espanse

CAMRE snc di Marin Giuseppe & C.





- Realizzazione di profili tridimensionali su particolari, cuscini e lastre mediante taglio orizzontale e compressione del materiale su apposito stampo
- Utilizzo: sedute, schienali di sedie e poltrone, sedili auto, poltroncine degli aerei, particolari tecnici per la produzione di imballi per oggetti di cristallo, vetro, strumenti musicali, armi, ecc.., scavi a disegno per materassi singoli
- Materiali lavorabili: PU espanso, PE espanso, visco, agglomerato e simili
- L'attribuzione del proprio stile con l'aggiunta del logo aziendale rende il prodotto unico e riconoscibile
- Velocità registrabile del banco e del nastro pressa
- Gruppo affilatore motorizzato completo di aspirazione delle polveri

OPTIONAL: lunghezza del banco (1400/2200mm); rullo di scarico (facilita l'uscita di materiali molto elastici e morbidi dal guidalama); sistema di lubrificazione: riduce ulteriormente gli attriti tra il materiale e il guidalama

- Performing various 3D-shaping by means of horizontal cutting and compression on pillows and mattresses against proper mould
- Usefulness: seats, backs of chairs, car seats, air seats, packaging of fragile articles, musical instruments, etc.., customized shapes on single mattresses
- Material to be cut: expanded PU, PE foam, visco, rebonded material and similars
- Giving own style and logo makes the products sole and identifiable
- Adjustable table and roller speed
- Motorized grinding unit complete with exhaust system

OPTIONS: table length (1400/2200mm); unloading conveyor (makes easy the out feeding of very soft and resilient materials from the bladeguide); lubricating system: to reduce the frictions between material and bladeguide

